

Certificat

Mortiers et produits connexes
Mortier d'enduit monocouche

weberlite G

Le CSTB atteste que le produit ci-dessus est conforme à des caractéristiques décrites dans le référentiel de certification QB 11 Mortiers et Produits connexes en vigueur après évaluation selon les modalités de contrôle définies dans ces référentiels.

En vertu de la présente décision, le CSTB accorde à :

La société Saint Gobain Weber France
2/4 rue Marco Polo - ZAC des portes de Sucy FR - 94370 SUCY-EN-BRIE
Usine FR - 38540 HEYRIEUX

le droit d'usage de la marque QB Mortiers et Produits connexes pour le produit objet de cette décision, pour toute sa durée de validité et dans les conditions prévues par les exigences générales de la marque QB et le référentiel mentionné ci-dessus.



Décision de reconduction n° 1493-69 M 176 du 02 septembre 2021
Cette décision se substitue à la décision n° 1286-69 M 176 du 30 mars 2018

Sauf retrait, suspension, ou modification, ce certificat est valide.

Le certificat en vigueur peut être consulté sur le site internet <http://evaluation.cstb.fr> pour en vérifier sa validité.

CARACTÉRISTIQUES CERTIFIÉES

Selon la norme EN 998-1 :

Mortier d'enduit monocouche OC pour les caractéristiques de :

- Masse volumique apparente
- Résistance en compression
- Adhérence
- Absorption d'eau par capillarité

Autres Caractéristiques :

- Rétention d'eau
- Résistance à la flexion

A ce Certificat QB est attachée la catégorie de l'enduit suivante :

OC 1

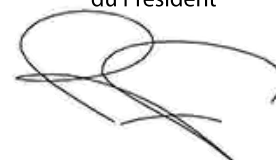
Ce classement, tel que spécifié dans le NF DTU 26.1 P1-2 (§8.2.3.3), permet d'assurer la compatibilité de l'enduit avec les supports suivants :

Type de maçonnerie à enduire (exemples)
Rt3 Éléments de résistance à l'arrachement élevée (Blocs de béton de granulats courants, briques)
Rt2 Éléments de résistance à l'arrachement moyenne (Briques, blocs de béton de granulats légers)
Rt1 Éléments de résistance à l'arrachement réduite (Blocs de béton cellulaire autoclavés)

Ce certificat comporte 1 page et 1 page d'annexe.

Correspondant :
Courriel : mortiers@cstb.fr
Tél. : 01 61 44 81 38

Par délégation
du Président



Florian RASSE

Annexe du certificat

Décision n° 1493-69 M 176 du 02 septembre 2021

CARACTERISTIQUES ET CONDITIONS D'EMPLOI DE L'ENDUIT POUR INFORMATION

weberlite G

CARACTERISTIQUES

- Résistance à la compression : classe CS II
- Capillarité : classe Wc2
- Rétention d'eau : forte

PREPARATION PARTICULIERE DES SUPPORTS

- Béton non absorbant :
- soit : Gobetis adjuvanté, à raison de 0,5l de weber accrochage par sac de weberlite G, appliqué en épaisseur de 3 à 5 mm.
 - soit : "Microgobetis" weber fixateur appliqué à la brosse ou au rouleau à raison de 200 à 300 g/m² (2 volumes weber fixateur, 1 volume d'eau). L'enduit est appliqué après séchage (hors finition talochée).

MISE EN OEUVRE

Taux de gâchage : 20 à 24 %

Application	Malaxage	Temps de malaxage (en minutes)
(Manuelle)		
Pot de projection	Bétonnière	5 à 7
Machine à projeter à gâchage discontinu (machine à mortier)		5 à 7
Machine à projeter à gâchage continu (machine à plâtre)		(exclue pour l'application sur supports peu résistants)

FINITIONS**Consommation minimale
(en kg/m²)**

Rustique (brut de projection) ou rustique écrasé	18
Gratté	21
Taloché	18
Grésé	21