

# Certificat

## Mortiers et produits connexes Mortier d'enduit monocouche

weberlite G

Le CSTB atteste que le produit ci-dessus est conforme à des caractéristiques décrites dans le référentiel de certification QB 11 Mortiers et Produits connexes en vigueur après évaluation selon les modalités de contrôle définies dans ces référentiels.

En vertu de la présente décision, le CSTB accorde à :

**La société** Saint Gobain Weber France  
2/4 rue Marco Polo - ZAC des portes de Sucy FR - 94370 SUCY-EN-BRIE  
**Usine** FR - 86130 DISSAY

le droit d'usage de la marque QB Mortiers et Produits connexes pour le produit objet de cette décision, pour toute sa durée de validité et dans les conditions prévues par les exigences générales de la marque QB et le référentiel mentionné ci-dessus.



**Décision de reconduction n° 1492-32 M 176 du 02 septembre 2021**  
**Cette décision se substitue à la décision n° 1288-32 M 176 du 30 mars 2018**  
Sauf retrait, suspension, ou modification, ce certificat est valide.  
Le certificat en vigueur peut être consulté sur le site internet <http://evaluation.cstb.fr> pour en vérifier sa validité.

## CARACTÉRISTIQUES CERTIFIÉES

Selon la norme EN 998-1 :

Mortier d'enduit monocouche OC pour les caractéristiques de :

- Masse volumique apparente
- Résistance en compression
- Adhérence
- Absorption d'eau par capillarité

Autres Caractéristiques :

- Rétention d'eau
- Résistance à la flexion

**A ce Certificat QB est attachée la catégorie de l'enduit suivante :**  
**OC 1**

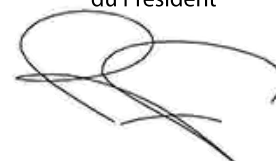
Ce classement, tel que spécifié dans le NF DTU 26.1 P1-2 (§8.2.3.3), permet d'assurer la compatibilité de l'enduit avec les supports suivants :

Type de maçonnerie à enduire (exemples)
<b>Rt3</b> Éléments de résistance à l'arrachement élevée (Blocs de béton de granulats courants, briques)
<b>Rt2</b> Éléments de résistance à l'arrachement moyenne (Briques, blocs de béton de granulats légers)
<b>Rt1</b> Éléments de résistance à l'arrachement réduite (Blocs de béton cellulaire autoclavés)

**Ce certificat comporte 1 page et 1 page d'annexe.**

**Correspondant :**  
Courriel : [mortiers@cstb.fr](mailto:mortiers@cstb.fr)  
Tél. : 01 61 44 81 38

Par délégation  
du Président



Florian RASSE

Annexe du certificat

Décision n° 1492-32 M 176 du 02 septembre 2021

**CARACTERISTIQUES ET CONDITIONS D'EMPLOI DE L'ENDUIT POUR INFORMATION**

## weberlite G

**CARACTERISTIQUES**

- Résistance à la compression : classe CS II
- Capillarité : classe Wc2
- Rétention d'eau : forte

**PREPARATION PARTICULIERE DES SUPPORTS**

- Béton non absorbant :
- soit : Gobetis adjuvanté, à raison de 0,5l de weber accrochage par sac de weberlite G, appliqué en épaisseur de 3 à 5 mm.
  - soit : "Microgobetis" weber fixateur appliqué à la brosse ou au rouleau à raison de 200 à 300 g/m<sup>2</sup> (2 volumes weber fixateur, 1 volume d'eau). L'enduit est appliqué après séchage (hors finition talochée).

**MISE EN OEUVRE**

Taux de gâchage : 20 à 24 %

<b>Application</b>	<b>Malaxage</b>	<b>Temps de malaxage (en minutes)</b>
(Manuelle)		
Pot de projection	Bétonnière	5 à 7
Machine à projeter à gâchage discontinu (machine à mortier)		5 à 7
Machine à projeter à gâchage continu (machine à plâtre)		(exclue pour l'application sur supports peu résistants)

**FINITIONS****Consommation minimale  
(en kg/m<sup>2</sup>)**

Rustique (brut de projection) ou rustique écrasé	18
Gratté	21
Taloché	18
Grésé	21