

Certificat

Mortiers et produits connexes
Mortier d'enduit monocouche

Monocal GF Gris

Le CSTB atteste que le produit ci-dessus est conforme à des caractéristiques décrites dans le référentiel de certification QB 11 Mortiers et Produits connexes en vigueur après évaluation selon les modalités de contrôle définies dans ces référentiels.

En vertu de la présente décision, le CSTB accorde à :

La société VPI SAS
4 rue Aristide Bergès - Les Trois Vallons FR - 38080 L'ISLE D'ABEAU
Usine FR - 28700 AUNEAU

le droit d'usage de la marque QB Mortiers et Produits connexes pour le produit objet de cette décision, pour toute sa durée de validité et dans les conditions prévues par les exigences générales de la marque QB et le référentiel mentionné ci-dessus.

**36 M 261****Décision d'admission n° 1408-36 M 261 du 02 février 2021**

Sauf retrait, suspension, ou modification, ce certificat est valide.

Le certificat en vigueur peut être consulté sur le site internet <http://evaluation.cstb.fr> pour en vérifier sa validité.

CARACTÉRISTIQUES CERTIFIÉES

Selon la norme EN 998-1 :

Mortier d'enduit monocouche OC pour les caractéristiques de :

- Masse volumique apparente
- Résistance en compression
- Adhérence
- Absorption d'eau par capillarité

Autres Caractéristiques :

- Rétention d'eau
- Résistance à la flexion

A ce Certificat QB est attachée la catégorie de l'enduit suivante :

OC 2

Ce classement, tel que spécifié dans le NF DTU 26.1 P1-2 (§8.2.3.3), permet d'assurer la compatibilité de l'enduit avec les supports suivants :

Type de maçonnerie à enduire (exemples)
Rt3 Éléments de résistance à l'arrachement élevée (Blocs de béton de granulats courants, briques)
Rt2 Éléments de résistance à l'arrachement moyenne (Briques, blocs de béton de granulats légers)

Ce certificat comporte 1 page et 1 page d'annexe.

Correspondant :
Courriel : mortiers@csstb.fr
Tél. : 01 61 44 81 38

Pour le CSTB
Pour le Président



Edwige PARISEL

Annexe du certificat

Décision n° 1408-36 M 261 du 02 février 2021

CARACTERISTIQUES ET CONDITIONS D'EMPLOI DE L'ENDUIT POUR INFORMATION**Monocal GF Gris****CARACTERISTIQUES**

- Résistance à la compression : classe CS III
- Capillarité : classe W_c2
- Rétenion d'eau : moyenne

PREPARATION PARTICULIERE DES SUPPORTS

- Béton non absorbant :
- soit : Gobetis d'accrochage réalisé avec Monocal GF Gris gâché avec un mélange de VPI Latex/eau de 1 pour 3 par sac de 25 kg. L'enduit est appliqué dès raidissement du gobetis (1 à 4 heures suivant les conditions atmosphériques).
 - soit : Application uniforme au rouleau d'un microgobetis Accrolor 2 à raison de 100 à 150 g/m² (5l d'eau pour 15 kg d'Accrolor 2). L'application de l'enduit est réalisé après séchage du produit.

MISE EN OEUVRE

Taux de gâchage : 23 à 25 %

Application	Malaxage	Temps de malaxage (en minutes)
Manuelle Pot de projection	Bétonnière	5 à 7
Machine à projeter à gâchage discontinu (machine à mortier)		5 à 7

FINITIONS**Consommation minimale
(en kg/m²)**

Rustique (brut de projection) ou rustique écrasé	18
Gratté	21
Taloché	18