

Certificat

Mortiers et produits connexes Mortier d'enduit monocouche

MONOROC GF GRIS

Le CSTB atteste que le produit ci-dessus est conforme à des caractéristiques décrites dans le référentiel de certification QB 11 Mortiers et Produits connexes en vigueur après évaluation selon les modalités de contrôle définies dans ces référentiels.

En vertu de la présente décision, le CSTB accorde à :

La société VPI SAS
4 rue Aristide Bergès - Les Trois Vallons FR - 38080 L'ISLE-D'ABEAU
Usine FR - 28700 AUNEAU

le droit d'usage de la marque QB Mortiers et Produits connexes pour le produit objet de cette décision, pour toute sa durée de validité et dans les conditions prévues par les exigences générales de la marque QB et le référentiel mentionné ci-dessus.



36 M 241

Décision de reconduction n° 1388-36 M 241 du 03 décembre 2019

Cette décision se substitue à la décision n° 1206-36 M 241 du 30 juin 2017

Sauf retrait, suspension, ou modification, ce certificat est valide.

Le certificat en vigueur peut être consulté sur le site internet <http://evaluation.cstb.fr> pour en vérifier sa validité.

CARACTÉRISTIQUES CERTIFIÉES

Selon la norme EN 998-1 :

Mortier d'enduit monocouche OC

Autres Caractéristiques :

A ce Certificat QB est attachée la catégorie de l'enduit suivante :

OC 3

Ce classement, tel que spécifié dans le NF DTU 26.1 P1-2 (§8.2.3.3), permet d'assurer la compatibilité de l'enduit avec les supports suivants :

Type de maçonnerie à enduire (exemples)

Rt3 Éléments de résistance à l'arrachement élevée
(Blocs de béton de granulats courants, briques)

Ce certificat comporte 1 page et 1 page d'annexe.

Correspondant :
Courriel : mortiers@cstb.fr
Tél. : 01 61 44 81 38

Pour le CSTB
Pour le Président

Edwige PARISEL

CARACTERISTIQUES ET CONDITIONS D'EMPLOI DE L'ENDUIT POUR INFORMATION**MONOROC GF GRIS****CARACTERISTIQUES**

- Résistance à la compression : classe CS IV
- Capillarité : classe W2
- Rétention d'eau : moyenne

PREPARATION PARTICULIERE DES SUPPORTS

- Béton non absorbant :
- soit : Gobetis d'accrochage réalisé avec MONOROC GF GRIS gâché avec un mélange de VPI Latex/eau dans la proportion de 1 pour 3 par sac de 25 kg. L'enduit est appliqué dès raidissement du gobetis (1 heure à 4 heures suivant les conditions atmosphériques).
 - soit : Application uniforme au rouleau d'un microgobetis ACCROLOR 2 à raison de 100 à 150 g/m² (5 l d'eau pour 15 kg d'ACCROLOR 2). L'application de l'enduit est réalisée environ 1 heure après.

MISE EN OEUVRE

Taux de gâchage : 19 à 21 %

Application	Malaxage	Temps de malaxage (en minutes)
(Manuelle)		
Pot de projection	Bétonnière	5
Machine à projeter à gâchage discontinu (machine à mortier)		5

FINITIONS

	Consommation minimale (en kg/m²)
Taloché	21
Dressé à la règle	21