

Certificat

Mortiers et produits connexes Mortier d'enduit monocouche

PRB 85 H

Le CSTB atteste que le produit ci-dessus est conforme à des caractéristiques décrites dans le référentiel de certification QB 11 Mortiers et Produits connexes en vigueur après évaluation selon les modalités de contrôle définies dans ces référentiels.

En vertu de la présente décision, le CSTB accorde à :

La société PRB
Rue de la Tour - CS 10018 FR - 85150 LES ACHARDS
Usine FR - 85150 LA MOTHE-ACHARD

le droit d'usage de la marque QB Mortiers et Produits connexes pour le produit objet de cette décision, pour toute sa durée de validité et dans les conditions prévues par les exigences générales de la marque QB et le référentiel mentionné ci-dessus.



49 M 193

Décision de reconduction n° 1384-49 M 193 du 03 décembre 2019

Cette décision se substitue à la décision n° 1197-49 M 193 du 30 juin 2017

Sauf retrait, suspension, ou modification, ce certificat est valide.

Le certificat en vigueur peut être consulté sur le site internet <http://evaluation.cstb.fr> pour en vérifier sa validité.

CARACTÉRISTIQUES CERTIFIÉES

Selon la norme EN 998-1 :

Mortier d'enduit monocouche OC

Autres Caractéristiques :

A ce Certificat QB est attachée la catégorie de l'enduit suivante :

OC 3

Ce classement, tel que spécifié dans le NF DTU 26.1 P1-2 (§8.2.3.3), permet d'assurer la compatibilité de l'enduit avec les supports suivants :

Type de maçonnerie à enduire (exemples)

Rt3 Éléments de résistance à l'arrachement élevée
(Blocs de béton de granulats courants, briques)

Ce certificat comporte 1 page et 1 page d'annexe.

Correspondant :
Courriel : mortiers@cstb.fr
Tél. : 01 61 44 81 38

Pour le CSTB
Pour le Président

Edwige PARISEL

CARACTERISTIQUES ET CONDITIONS D'EMPLOI DE L'ENDUIT POUR INFORMATION**PRB 85 H****CARACTERISTIQUES**

- Résistance à la compression : classe CS IV
- Capillarité : classe W2
- Rétention d'eau : moyenne

PREPARATION PARTICULIERE DES SUPPORTS

- Béton non absorbant :
- soit : gobetis d'accrochage ACCROFIX Poudre : gâchage à raison de 6,5 à 7,5 litres d'eau par sac de 40 kg. L'enduit est appliqué sans attente ou après 24 h sur gobetis réhumidifié.
 - soit : microgobetis ACCROFIX Pâte appliqué au rouleau ou à la brosse, à raison de 400 à 600 g/m² (délai d'attente : 4 h minimum).
 - soit : gobetis d'accrochage réalisé avec PRB 85 H gâché avec un mélange de PRB LATEX/eau dans la proportion d'un demi à 1/3 de litre de PRB LATEX par sac de 25 kg. L'enduit est appliqué après raidissement du gobetis.

MISE EN OEUVRE

Taux de gâchage : 15 à 17 %

Application	Malaxage	Temps de malaxage (en minutes)
(Manuelle) Pot de projection	Bétonnière	5
Machine à projeter à gâchage discontinu (machine à mortier)		5

FINITIONS

	Consommation minimale (en kg/m²)
Rustique (brut de projection) ou rustique écrasé	23
Gratté	27
Taloché à la taloche éponge	23