

# Certificat

## Mortiers et produits connexes Mortier d'enduit monocouche

### PRB TRADICLAIR 190 L

Le CSTB atteste que le produit ci-dessus est conforme à des caractéristiques décrites dans le référentiel de certification QB 11 Mortiers et Produits connexes en vigueur après évaluation selon les modalités de contrôle définies dans ces référentiels.

En vertu de la présente décision, le CSTB accorde à :

**La société** PRB  
Rue de la Tour - CS 10018 FR - 85150 LES ACHARDS  
**Usine** FR - 85150 LA MOTHE-ACHARD

le droit d'usage de la marque QB Mortiers et Produits connexes pour le produit objet de cette décision, pour toute sa durée de validité et dans les conditions prévues par les exigences générales de la marque QB et le référentiel mentionné ci-dessus.



49 M 165

**Décision de reconduction n° 1380-49 M 165 du 03 décembre 2019**

**Cette décision se substitue à la décision n° 1192-49 M 165 du 30 juin 2017**

Sauf retrait, suspension, ou modification, ce certificat est valide.

Le certificat en vigueur peut être consulté sur le site internet <http://evaluation.cstb.fr> pour en vérifier sa validité.

## CARACTÉRISTIQUES CERTIFIÉES

Selon la norme EN 998-1 :

Mortier d'enduit monocouche OC

Autres Caractéristiques :

**A ce Certificat QB est attachée la catégorie de l'enduit suivante :**

**OC 3**

Ce classement, tel que spécifié dans le NF DTU 26.1 P1-2 (§8.2.3.3), permet d'assurer la compatibilité de l'enduit avec les supports suivants :

Type de maçonnerie à enduire (exemples)

Rt3 Éléments de résistance à l'arrachement élevée  
(Blocs de béton de granulats courants, briques)

**Ce certificat comporte 1 page et 1 page d'annexe.**

**Correspondant :**  
Courriel : [mortiers@cstb.fr](mailto:mortiers@cstb.fr)  
Tél. : 01 61 44 81 38

Pour le CSTB  
Pour le Président

Edwige PARISEL

**CARACTERISTIQUES ET CONDITIONS D'EMPLOI DE L'ENDUIT POUR INFORMATION****PRB TRADICLAIR 190 L****CARACTERISTIQUES**

- Résistance à la compression : classe CS IV
- Capillarité : classe W2
- Rétention d'eau : forte

**PREPARATION PARTICULIERE DES SUPPORTS**

- Béton non absorbant :
- soit : Gobetis d'accrochage ACCROFIX Poudre : gâchage à raison de 6,5 à 7,5 litres d'eau par sac de 40 kg. L'enduit est appliqué sans attente ou après 24 h sur gobetis réhumidifié.
  - soit : Microgobetis ACCROFIX Pâte appliqué au rouleau ou à la brosse, à raison de 400 à 600 g/m<sup>2</sup> (délai d'attente : 4 h minimum).
  - soit : Gobetis d'accrochage réalisé avec PRB TRADICLAIR 190 L gâché avec un mélange de PRB LATEX/eau dans la proportion d'un demi à 1/3 de litre de PRB LATEX par sac de 25 kg. L'enduit est appliqué après raidissement du gobetis.

**MISE EN OEUVRE**

Taux de gâchage : 15 à 17 %

<b>Application</b>	<b>Malaxage</b>	<b>Temps de malaxage (en minutes)</b>
Manuelle Pot de projection	Bétonnière	5
Machine à projeter à gâchage discontinu (machine à mortier)		5

**FINITIONS**

	<b>Consommation minimale (en kg/m<sup>2</sup>)</b>
Rustique (brut de projection) ou rustique écrasé	23
Taloché	22
Dressé à la règle	22