

# Certificat

## Mortiers et produits connexes Mortier d'enduit monocouche

### MONODECOR GM

Le CSTB atteste que le produit ci-dessus est conforme à des caractéristiques décrites dans le référentiel de certification QB 11 Mortiers et Produits connexes en vigueur après évaluation selon les modalités de contrôle définies dans ces référentiels.

En vertu de la présente décision, le CSTB accorde à :

**La société** ParexGroup S.A.  
19 Place de la Résistance - CS 50053 FR - 92445 ISSY-LES-MOULINEAUX CEDEX  
**Usine** FR - 45330 MALESHERBES

le droit d'usage de la marque QB Mortiers et Produits connexes pour le produit objet de cette décision, pour toute sa durée de validité et dans les conditions prévues par les exigences générales de la marque QB et le référentiel mentionné ci-dessus.



05 M 167

**Décision de reconduction n° 1375-05 M 167 du 03 décembre 2019**

**Cette décision se substitue à la décision n° 1185-05 M 167 du 30 juin 2017**

Sauf retrait, suspension, ou modification, ce certificat est valide.

Le certificat en vigueur peut être consulté sur le site internet <http://evaluation.cstb.fr> pour en vérifier sa validité.

## CARACTÉRISTIQUES CERTIFIÉES

Selon la norme EN 998-1 :

Mortier d'enduit monocouche OC

Autres Caractéristiques :

**A ce Certificat QB est attachée la catégorie de l'enduit suivante :**

**OC 3**

Ce classement, tel que spécifié dans le NF DTU 26.1 P1-2 (§8.2.3.3), permet d'assurer la compatibilité de l'enduit avec les supports suivants :

Type de maçonnerie à enduire (exemples)

**Rt3** Éléments de résistance à l'arrachement élevée  
(Blocs de béton de granulats courants, briques)

**Ce certificat comporte 1 page et 1 page d'annexe.**

**Correspondant :**  
Courriel : [mortiers@cstb.fr](mailto:mortiers@cstb.fr)  
Tél. : 01 61 44 81 38

Pour le CSTB  
Pour le Président

Edwige PARISEL

**CARACTERISTIQUES ET CONDITIONS D'EMPLOI DE L'ENDUIT POUR INFORMATION**  
**MONODECOR GM****CARACTERISTIQUES**

- Résistance à la compression : classe CS IV
- Capillarité : classe W2
- Rétention d'eau : forte

**PREPARATION PARTICULIERE DES SUPPORTS**

- Béton non absorbant :
- soit : Projection préalable d'un grain de MONODECOR GM gâché avec ajout à l'eau de 0,5 litre de 751 LANKOLATEX ou équivalent (après accord du fabricant de l'enduit) par sac de 30 kg.
  - soit : Gobetis d'adhérence MICRO-GOBETIS 3000 prêt à l'emploi, appliqué à la brosse ou au rouleau (250 à 350 g/m<sup>2</sup>). La projection de l'enduit est effectuée après séchage du gobetis d'adhérence (1 h à 24 h suivant les conditions atmosphériques).

**MISE EN OEUVRE**

Taux de gâchage : 15 à 17 %

<b>Application</b>	<b>Malaxage</b>	<b>Temps de malaxage (en minutes)</b>
(Manuelle) Pot de projection	Bétonnière	5
Machine à projeter à gâchage discontinu (machine à mortier)		5

**FINITIONS**

	<b>Consommation minimale (en kg/m<sup>2</sup>)</b>
Rustique (brut de projection) ou rustique écrasé	22
Gratté	25
Taloché	22