Organisme certificateur
Certification body

Certificat

Mortiers et produits connexes
Mortier d'enduit monocouche

MONODECOR GT

Le CSTB atteste que le produit ci-dessus est conforme à des caractéristiques décrites dans le référentiel de certification QB 11 Mortiers et Produits connexes en vigueur après évaluation selon les modalités de contrôle définies dans ces référentiels.

En vertu de la présente décision, le CSTB accorde à :

La société **ParexGroup S.A.**
19 Place de la Résistance - CS 50053 FR - 92445 ISSY-LES-MOULINEAUX CEDEX
Usine **FR - 59733 SAINT-AMAND-LES-EAUX**

le droit d'usage de la marque QB Mortiers et Produits connexes pour le produit objet de cette décision, pour toute sa durée de validité et dans les conditions prévues par les exigences générales de la marque QB et le référentiel mentionné ci-dessus.

114 M 97

Décision de reconduction n° 1351-114 M 97 du 15 octobre 2019
Cette décision se substitue à la décision n° 1161-114 M 97 du 30 juin 2017
Sauf retrait, suspension, ou modification, ce certificat est valide.
Le certificat en vigueur peut être consulté sur le site internet http://evaluation.cstb.fr pour en vérifier sa validité.

CARACTÉRISTIQUES CERTIFIÉES

Selon la norme EN 998-1 :

Mortier d'enduit monocouche OC

Autres Caractéristiques :

A ce Certificat QB est attachée la catégorie de l'enduit suivante :
OC 3

Ce classement, tel que spécifié dans le NF DTU 26.1 P1-2 (§8.2.3.3), permet d'assurer la compatibilité de l'enduit avec les supports suivants :

Type de maçonnerie à enduire (exemples)
Rt3 Éléments de résistance à l'arrachement élevée (Blocs de béton de granulats courants, briques)

Ce certificat comporte 1 page et 1 page d'annexe.

Correspondant :
Courriel : mortiers@cstb.fr
Tél. : 01 61 44 81 38

Pour le CSTB
Pour le Président

Edwige PARISEL

cofrac
ACCREDITATION N° 5-0010 Scope available on / Portée disponible sur WWW.COFRAC.FR
CERTIFICATION DE PRODUITS ET SERVICES

Annexe du certificat **Décision n° 1351-114 M 97 du 15 octobre 2019**

CARACTERISTIQUES ET CONDITIONS D'EMPLOI DE L'ENDUIT POUR INFORMATION

MONODECOR GT

CARACTERISTIQUES

- Résistance à la compression : classe CS III
- Capillarité : classe W2
- Rétention d'eau : forte

PREPARATION PARTICULIERE DES SUPPORTS

Béton non absorbant :

- soit : Projection préalable d'un grain de MONODECOR GT gâché avec ajout à l'eau de 0,5 litre de 751 LANKOLATEX ou équivalent (après accord du fabricant de l'enduit) par sac de 30 kg.
- soit : Gobetis d'adhérence MICRO-GOBETIS 3000 prêt à l'emploi, appliqué à la brosse ou au rouleau (250 à 350 g/m²).

La projection de l'enduit est effectuée après séchage du gobetis d'adhérence (1 h à 24 h suivant conditions atmosphériques).

MISE EN OEUVRE

Taux de gâchage : 16 à 18 %

Application	**Malaxage**	**Temps de malaxage (en minutes)**
(Manuelle) Pot de projection	Bétonnière	5
Machine à projeter à gâchage discontinu (machine à mortier)		5

FINITIONS

	Consommation minimale (en kg/m²)
Rustique (brut de projection) ou rustique écrasé	22
Gratté	25
Taloché	22
Taloché ou lissé à la truelle	22