Organisme certificateur
Certification body

Certificat

Mortiers et produits connexes
Mortier d'enduit monocouche

MONOREX GM

Le CSTB atteste que le produit ci-dessus est conforme à des caractéristiques décrites dans le référentiel de certification QB 11 Mortiers et Produits connexes en vigueur après évaluation selon les modalités de contrôle définies dans ces référentiels.

En vertu de la présente décision, le CSTB accorde à :

La société **ParexGroup S.A.**
19 Place de la Résistance - CS 50053 FR - 92445 ISSY-LES-MOULINEAUX CEDEX
Usine **FR - 69780 SAINT-PIERRE-DE-CHANDIEU**

le droit d'usage de la marque QB Mortiers et Produits connexes pour le produit objet de cette décision, pour toute sa durée de validité et dans les conditions prévues par les exigences générales de la marque QB et le référentiel mentionné ci-dessus.

75 M 222

Décision de reconduction n° 1345-75 M 222 du 03 octobre 2019
Cette décision se substitue à la décision n° 1156-75 M 222 du 30 juin 2017
Sauf retrait, suspension, ou modification, ce certificat est valide.
Le certificat en vigueur peut être consulté sur le site internet http://evaluation.cstb.fr pour en vérifier sa validité.

CARACTÉRISTIQUES CERTIFIÉES

Selon la norme EN 998-1 :

Mortier d'enduit monocouche OC

Autres Caractéristiques :

A ce Certificat QB est attachée la catégorie de l'enduit suivante :
OC 1

Ce classement, tel que spécifié dans le NF DTU 26.1 P1-2 (§8.2.3.3), permet d'assurer la compatibilité de l'enduit avec les supports suivants :

Type de maçonnerie à enduire (exemples)
Rt3 Éléments de résistance à l'arrachement élevée (Blocs de béton de granulats courants, briques)
Rt2 Éléments de résistance à l'arrachement moyenne (Briques, blocs de béton de granulats légers)
Rt1 Éléments de résistance à l'arrachement réduite (Blocs de béton cellulaire autoclavés)

Ce certificat comporte 1 page et 1 page d'annexe.

Correspondant :
Courriel : mortiers@cstb.fr
Tél. : 01 61 44 81 38

Pour le CSTB
Pour le Président

Edwige PARISEL

CENTRE SCIENTIFIQUE ET TECHNIQUE DU BÂTIMENT
84 avenue Jean Jaurès – Champs-sur-Marne – 77447 Marne-la-Vallée cedex 2
Tél. : +33 (0)1 64 68 82 82 – Fax : +33 (0)1 64 68 89 94 – www.cstb.fr
MARNE-LA-VALLÉE / PARIS / GRENOBLE / NANTES / SOPHIA ANTIPOLIS

cofrac
ACCREDITATION N° 5-0010 Scope available on / Portée disponible sur WWW.COFRAC.FR
CERTIFICATION DE PRODUITS ET SERVICES

Annexe du certificat **Décision n° 1345-75 M 222 du 03 octobre 2019**

CARACTERISTIQUES ET CONDITIONS D'EMPLOI DE L'ENDUIT POUR INFORMATION

MONOREX GM

CARACTERISTIQUES

- Résistance à la compression : classe CS II
- Capillarité : classe W2
- Rétention d'eau : forte

PREPARATION PARTICULIERE DES SUPPORTS

Béton non absorbant :

- soit : Projection préalable d'un grain de MONOREX GM gâché avec ajout à l'eau de 0,5 litre de 751 LANKOLATEX ou équivalent (après accord du fabricant de l'enduit) par sac de 30 kg.
- soit : Gobetis d'adhérence MICRO-GOBETIS 3000 prêt à l'emploi, appliqué à la brosse ou au rouleau (250 à 350 g/m²).
  La projection de l'enduit est effectuée après séchage du gobetis d'adhérence (1 h à 24 h suivant les conditions atmosphériques).

Béton cellulaire :

- soit : Humidification uniforme et application à la brosse à raison de 250 à 350 g/m² d'une émulsion constituée d'un volume de 751 LANKOLATEX avec 4 volumes d'eau ou équivalent (après accord du fabricant de l'enduit).
  L'application de l'enduit est réalisée environ 1 h après.
- soit : Humidification à refus la veille de l'application.
  Réhumidification 30 minutes avant application de l'enduit.

MISE EN OEUVRE

Taux de gâchage : 23 à 25 %

Application	Malaxage	Temps de malaxage (en minutes)
(Manuelle) Pot de projection	Bétonnière	5
Machine à projeter à gâchage discontinu (machine à mortier)		5

FINITIONS

	Consommation minimale (en kg/m²)
Rustique (brut de projection) ou rustique écrasé	18
Gratté	21