Organisme certificateur
Certification body

Certificat

Mortiers et produits connexes
Mortier d'enduit monocouche

GECOL MONOCAPA

Le CSTB atteste que le produit ci-dessus est conforme à des caractéristiques décrites dans le référentiel de certification QB 11 Mortiers et Produits connexes en vigueur après évaluation selon les modalités de contrôle définies dans ces référentiels.

En vertu de la présente décision, le CSTB accorde à :

La société **GECOL GIRONA SL**
C / Pals Parcela 38 - Pol. Ind. Alt Emporda ES - E-17469 VILAMALLA
Usine **ES - 17469 VILAMALLA**

le droit d'usage de la marque QB Mortiers et Produits connexes pour le produit objet de cette décision, pour toute sa durée de validité et dans les conditions prévues par les exigences générales de la marque QB et le référentiel mentionné ci-dessus.

282 M 235

Décision de reconduction n° 1335-282 M 235 du 1er octobre 2019
Cette décision se substitue à la décision n° 1142-282 M 235 du 30 juin 2017
Sauf retrait, suspension, ou modification, ce certificat est valide.
Le certificat en vigueur peut être consulté sur le site internet http://evaluation.cstb.fr pour en vérifier sa validité.

CARACTÉRISTIQUES CERTIFIÉES

Selon la norme EN 998-1 :

Mortier d'enduit monocouche OC

Autres Caractéristiques :

A ce Certificat QB est attachée la catégorie de l'enduit suivante :
OC 1

Ce classement, tel que spécifié dans le NF DTU 26.1 P1-2 (§8.2.3.3), permet d'assurer la compatibilité de l'enduit avec les supports suivants :

Type de maçonnerie à enduire (exemples)
Rt3 Éléments de résistance à l'arrachement élevée (Blocs de béton de granulats courants, briques)
Rt2 Éléments de résistance à l'arrachement moyenne (Briques, blocs de béton de granulats légers)
Rt1 Éléments de résistance à l'arrachement réduite (Blocs de béton cellulaire autoclavés)

Ce certificat comporte 1 page et 1 page d'annexe.

Correspondant :
Courriel : mortiers@cstb.fr
Tél. : 01 61 44 81 38

Pour le CSTB
Pour le Président

Edwige PARISEL

CENTRE SCIENTIFIQUE ET TECHNIQUE DU BÂTIMENT
84 avenue Jean Jaurès – Champs-sur-Marne – 77447 Marne-la-Vallée cedex 2
Tél. : +33 (0)1 64 68 82 82 – Fax : +33 (0)1 64 68 89 94 – www.cstb.fr
MARNE-LA-VALLÉE / PARIS / GRENOBLE / NANTES / SOPHIA ANTIPOLIS

cofrac
ACCREDITATION N° 5-0010 Scope available on / Portée disponible sur WWW.COFRAC.FR
CERTIFICATION DE PRODUITS ET SERVICES

CARACTERISTIQUES ET CONDITIONS D'EMPLOI DE L'ENDUIT POUR INFORMATION

GECOL MONOCAPA

CARACTERISTIQUES

- Résistance à la compression : classe CS II
- Capillarité : classe W2
- Rétention d'eau : moyenne

PREPARATION PARTICULIERE DES SUPPORTS

Béton non absorbant : Primaire d'adhérence GECOL PIMER M dilué avec de l'eau (2 volumes de PRIMER M, 1 volume d'eau et appliqué au rouleau 250 à 300 g/m2). La projection de l'enduit est effectuée au plus tôt possible après séchage du Gobetis d'accrochage (1 à 24h suivant les conditions atmosphériques).

Béton cellulaire : Humidification uniforme et application à la brosse à raison de 250 à 350g / m2 d'un primaire d'adhérence constitué d'un volume de GECOL PRIMER TP dilué avec 3 volumes d'eau. L'application de l'enduit est réalisée environ 1h après.

MISE EN OEUVRE

Taux de gâchage : 23 à 25 %

Application	Malaxage	Temps de malaxage (en minutes)
Manuelle Pot de projection	Bétonnière	5
Machine à projeter à gâchage discontinu (machine à mortier)		5

FINITIONS

	Consommation minimale (en kg/m²)
Rustique (brut de projection) ou rustique écrasé	20
Gratté	23
Taloché à la taloche éponge	20