

Certificat

Mortiers et produits connexes Colle à carrelage - Mortier Colle

SELECTION AUBADE MORTIER COLLE HAUTES PERFORMANCES (blanc)

Le CSTB atteste que le produit ci-dessus est conforme à des caractéristiques décrites dans le référentiel de certification QB 11 Mortiers et Produits connexes en vigueur après évaluation selon les modalités de contrôle définies dans ces référentiels.

En vertu de la présente décision, le CSTB accorde à :

La société COMAFRANC
20 rue Albert Camus - BP 30259 FR - 90005 BELFORT-CEDEX
Usine FR - 62240 DESVRES

le droit d'usage de la marque Mortiers et produits connexes pour le produit objet de cette décision, pour toute sa durée de validité et dans les conditions prévues par les exigences générales de la marque QB et le référentiel mentionné ci-dessus.



06 MC 615

Décision d'admission n° 3213-06 MC 615 du 01 septembre 2023

Sauf retrait, suspension, ou modification, ce certificat est valide.

Le certificat en vigueur peut être consulté sur le site internet <http://evaluation.cstb.fr> pour en vérifier sa validité.

CARACTÉRISTIQUES CERTIFIÉES

Selon la norme NF EN 12004-1 :

A ce Certificat QB est attachée la classification suivante :

C2-S1 - E

Autres caractéristiques :

- > Adhérence sur les chapes à base de sulfate de calcium après primaire : **Chape sulfate de calcium après primaire**
- > Collage de carrelage en façade : **Façade**
- > Collage de carrelage sur plancher rayonnant électrique : **PRE Plancher Rayonnant Electrique**
- > Adhérence sur anciens revêtements sans primaire en sols et en murs intérieurs : **Rénovation sans primaire sur carrelage émaillé**
- > Adhérence sur anciens revêtements sans primaire en sols intérieurs : **Rénovation sans primaire sur dalles plastiques semi-flexibles**

Ce certificat comporte 1 page et 1 page d'annexe.

Correspondant :
Courriel : mortiers@cstb.fr
Tél. : 01 61 44 81 38

Par délégation
du Président

Florian RASSE

Annexe du certificat

Décision n° 3213-06 MC 615 du 01 septembre 2023

CONDITIONS D'EMPLOI DU MORTIER COLLE POUR INFORMATION

SELECTION AUBADE MORTIER COLLE HAUTES PERFORMANCES (blanc)




DOMAINE D'EMPLOI

- Chape sulfate de calcium après primaire
- Façade et murs extérieurs
- PRE Plancher Rayonnant Electrique
- Rénovation sans primaire sur carrelage émaillé
- Rénovation sans primaire sur dalles plastiques semi-flexibles

GÂCHAGE DU PRODUIT - OUVRABILITÉ DE LA PATE

- Taux de gâchage : de 26,5 à 29,5 % d'eau par rapport au poids de poudre (soit 6,6 l à 7,4 l d'eau pour un sac de 25 kg).
- Temps de repos : 5 min environ.
- Durée pratique d'utilisation : 3 h
- Temps d'ajustabilité pratique sur chantier : 30 min environ.

PREPARATION DES SUPPORTS

Support	Préparations particulières
Béton cellulaire	😊
Chape fluide à base de sulfate de calcium	👉📄
Chape asphalte non sablée	👉
Traces de colle en sol	👉
Anciennes dalles plastiques semi-flexibles	😊
Ancien carrelage émaillé non poncé	😊
Ancienne peinture de sol	👉
 avec primaire spécifié dans la fiche d'emploi des primaires de la Société	
 application sans primaire	 voir dispositions complémentaires ci-dessous

DISPOSITIONS COMPLEMENTAIRES

Chape fluide à base de sulfate de calcium :

- > Traitement de la périphérie en local E2 : bande de renfort AR12 ou AR12C marouflée dans CERMICRYL (400 g/m²). Laisser sécher 3 h au moins, puis appliquer une seconde couche de CERMICRYL (400 g/m²). Laisser sécher 16 h au moins.
- > Produits de jointoiement associés :
 - sur sol chauffant : CERMIJOINT SOUPLE de la Société CERMIX,
 - en local E2 : CERMIJOINT SOUPLE de la Société CERMIX.

Façade :

Le produit CERMIJOINT SOUPLE de module d'élasticité ≤ 8 000 MPa utilisé pour le jointoiement des carreaux permet de s'affranchir des joints de fractionnement en façade.