

Certificat

Mortiers et produits connexes Colle à carrelage - Mortier Colle

TEKNAFLEX HP (gris et blanc)

Le CSTB atteste que le produit ci-dessus est conforme à des caractéristiques décrites dans le référentiel de certification QB 11 Mortiers et Produits connexes en vigueur après évaluation selon les modalités de contrôle définies dans ces référentiels.

En vertu de la présente décision, le CSTB accorde à :

La société BIGMAT France
14 boulevard Montmartre FR - 75009 PARIS
Usine FR - 26780 MALATAVERNE

le droit d'usage de la marque Mortiers et produits connexes pour le produit objet de cette décision, pour toute sa durée de validité et dans les conditions prévues par les exigences générales de la marque QB et le référentiel mentionné ci-dessus.



33 MC 576

Décision d'admission n° 2948-33 MC 576 du 29 janvier 2020

Sauf retrait, suspension, ou modification, ce certificat est valide.

Le certificat en vigueur peut être consulté sur le site internet <http://evaluation.cstb.fr> pour en vérifier sa validité.

CARACTÉRISTIQUES CERTIFIÉES

Selon la norme NF EN 12004-1 :

A ce Certificat QB est attachée la classification suivante :

C2-S1 - E

Autres caractéristiques :

- > Adhérence sur les chapes à base de sulfate de calcium après primaire : **Chape sulfate de calcium après primaire**
- > Collage de carrelage en façade : **Façade**
- > Collage de carrelage sur plancher rayonnant électrique : **PRE Plancher Rayonnant Electrique**
- > Adhérence sur anciens revêtements sans primaire en sols et en murs intérieurs : **Rénovation sans primaire sur carrelage émaillé**
- > Adhérence sur anciens revêtements sans primaire en sols intérieurs : **Rénovation sans primaire sur dalles plastiques semi-flexibles**

Ce certificat comporte 1 page et 1 page d'annexe.

Correspondant :
Courriel : mortiers@cstb.fr
Tél. : 01 61 44 81 38

Pour le CSTB
Pour le Président

Edwige PARISEL

CONDITIONS D'EMPLOI DU MORTIER COLLE POUR INFORMATION
TEKNAFLEX HP (gris et blanc)

DOMAINE D'EMPLOI

- Sols intérieurs et extérieurs
- Murs intérieurs
- Chape sulfate de calcium après primaire
- Façade
- PRE Plancher Rayonnant Electrique
- Rénovation sans primaire sur carrelage émaillé
- Rénovation sans primaire sur dalles plastiques semi-flexibles

conformément aux prescriptions de mise en œuvre définies dans chaque pays et, pour la France, dans le "Document de référence de la certification des colles à carrelage".

GÂCHAGE DU PRODUIT - OUVRABILITÉ DE LA PATE

- Taux de gâchage : de 27 à 29 % d'eau par rapport au poids de poudre (soit 6,8 l à 7,2 l d'eau pour un sac de 25 kg).
- Temps de repos : 10 min environ.
- Durée pratique d'utilisation : 3 h
- Temps d'ajustabilité pratique sur chantier : 20 min environ.

NATURE DES SUPPORTS

Supports visés dans les documents de mise en œuvre cités dans le « Document de référence de la certification des colles à carrelage ».

PREPARATION DES SUPPORTS

Support	Préparations particulières
Béton cellulaire	😊
Chape fluide à base de sulfate de calcium	👉📄
Chape asphalte non sablée	👉📄
Traces de colle en sol	👉📄
Anciennes dalles plastiques semi-flexibles	😊
Ancien carrelage émaillé non poncé	😊
Ancienne peinture de sol	👉📄
👉📄 avec primaire spécifié dans la fiche d'emploi des primaires de la Société	
😊 application sans primaire	📄 voir dispositions complémentaires ci-dessous

DISPOSITIONS COMPLEMENTAIRES

Chape fluide à base de sulfate de calcium :

- > Traitement de la périphérie en local E2 :
 - soit bande de renfort TOILE IMPER marouflée dans CRYLIMPER (400 g/m²). Laisser sécher 2 h au moins, puis appliquer une seconde couche de CRYLIMPER (400 g/m²). Laisser sécher 16 h au moins.
 - soit mettre en place la bande de renfort auto adhésive BUTYLIMPER, collée sur le primaire préconisé, puis appliquer une couche de CRYLIMPER (400 g/m²). Laisser sécher 2 h au moins, puis appliquer une seconde couche de CRYLIMPER (400 g/m²). Laisser sécher 12 h au moins.
- > Produits de jointoiement associés :
 - sur sol chauffant : TEKNAJOINT SOUPLE de la Société BIGMAT,
 - en local E2 : TEKNAJOINT SOUPLE de la Société BIGMAT.